

Dato:17.06.2014

Standarder: EN 1274: ~2,9 – 106/20	SIMmelt NiBas60
--	------------------------

Produktbeskrivelse:

UTP SIMmelt NiBas60 anvendes til pumpeaksler og -ringe, knastaksler, ventil sæder og lejer, tætte og glidende overflader, knivskær m.m. Den er designet til den kemiske industri, samt til maskin- og motorkonstruktion. Anvendes på gråt støbejern, støbestål og rustfrit stål.

Egenskaber:

Let anvendelig på grund af fremragende befugtningseffekter. Slid- og korrosionsbestandig. Oxidationsbestandig, også ved høje temperaturer. Perfekt glatte lag, fri for porøsitet. Lav friktionskoefficient.

Typisk svejsemetalsammensætning:

[wt. - %]

C	Si	Cr	Fe	Ni	B
0,75	4,5	15,0	3,5	Bal.	3,2

Mekaniske egenskaber:

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Hårdhed:	60	[HRC]
Kornstørrelse:	-106 til +20	[µm]
Smeltepunkt	1000	[°C]

Forberedelse af overfladen:

Overfladen, der skal dækkes, skal være metallisk ren og fri for olie, fedt og støv. Bearbejdning af overfladen efter sædvanlig praksis. Sandblæsning med elektrokorund, siliciumcarbid eller slibning med forglasset bundne slibeskiver.

Emballage: 0,5kg dåse

Der tages forbehold for evt. fejl i informationsmaterialet.